器材保养设备配套溶液

技术指标

A 采购需求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 |
| 1 | 器材保养设备配套溶液 | 脱脂剂 | 套 | 40 |
| 脱水防锈油 |

B 技术要求

1.脱脂剂

1.1 技术参数

| 序号 | 项 目 | | | 质量指标 | 试验方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外 观 | | | 均匀，不分层，无沉淀 | JB/T4323.1－1999 |
| 2 | pH（15~35℃） | | | 8.0~10.0 | JB/T4323.1－1999 |
| 3 | 总碱度 | | | 10点~20点 | [GB/T 9736-1988](http://www.csres.com/upload/qy/yn/GB-T%209736-19881.pdf) |
| 4 | 总五氧化二磷(P2O5)含量 | | | ≤1.1% | GB/T 11893-1989 |
| 5 | 清洗能力：45钢试片（65±2℃）  洗油率（重量法） | | | ≥98% | JB/T4323.1－1999 |
| 6 | 腐蚀性：  （70±2℃） | HT200铸铁  （4h） | 外观 | 1级 | JB/T4323.1－1999 |
| 7 | 重量变化 | ≤±2 mg |
| 8 | 45钢  （4h） | 外观 | 0级 |
| 9 | 重量变化 | ≤±2 mg |
| 10 | 硬铝LY12  （2h） | 外观 | 0级 |
| 11 | 重量变化 | ≤±2 mg |
| 12 | 黄铜H62  （2h） | 外观 | 1级 |
| 13 | 重量变化 | ≤±2 mg |
| 14 | 消泡性（60±2℃）5min后残留泡沫高度 | | | ≤5 mm | JB/T4323.1－1999 |
| 15 | 硬水中稳定性：20人工硬水65±2℃，1h | | | 无絮状物，无析出物 | JB/T4323.1－1999 |
| 16 | 水不溶物 | | | ≤0.1% | JB/T4323.1－1999 |
| 17 | 漂洗性：65±2℃ | | | 无可见脱脂剂残留物 | JB/T4323.1－1999 |

1.2 使用参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 参数指标 |
| 1 | 使用浓度 | 20％ |
| 2 | pH值 | 8～10 |
| 3 | 总碱度 | 10点～20点 |
| 4 | 游离碱度 | 3点～5点 |
| 5 | 清洗方式 | 超声波 |
| 6 | 清洗温度 | 65℃～75℃ |
| 7 | 清洗时间 | 3 min～10min |

2.脱水防锈油

2.1 技术参数

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 技术指标 | | 试验方法 |
| 1 | 外观 | 棕色均匀透明油体 | | 目测 |
| 2 | 运动粘度（40℃）mm2·s-1 | 2～5 | | GB265-88 |
| 3 | 闪点 ℃ | ≥75 | | GB/T261-91 |
| 4 | 水分 | 痕迹 | | GB260-88 |
| 5 | 水溶性酸或碱 | 无 | | GB259-88 |
| 6 | 机械杂质 | 无 | | GB/T511-88 |
| 7 | 脱水性 | 45#钢 | 合格 | SH/T 0036-90 |
| 8 | 腐蚀试验 | 45#钢5d | 合格 | SH/T0080-91 |
| 9 | H62铜5d | 合格 |
| 10 | LY-12铝5d | 合格 |
| 11 | 人汗置换试验 | 45#钢 | 合格 | SH/T0311-92 |

2.1使用参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 参数指标 |
| 1 | 使用方式 | 浸泡 |
| 2 | 使用温度 | 室温 |
| 3 | 使用时间 | 3～5min |
| 4 | 脱水速度s | ≤ 10 |