电动组合工具技术指标

A 采购需求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 电动组合工具 |  | 27 |
|
|

B 技术要求

1. 主要战术技术指标

1.1 电源：单相交流220V，50Hz；

1.2 温度：存储温度：-40℃～+55℃，工作温度：-20℃～+50℃；

1.3 相对湿度：（95±3）％～（35℃±3℃）％；

1.4 外形尺寸：440×360×170；

1.5 重量：19kg。

2. 装箱明细

| 序号 | 名 称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 工具箱 | 440×360×170 | 个 | 1 |  |
| 2 | 电动扳手 | P1B-TJ2-12C | 套 | 1 |  |
| 3 | 电动扳手 | P1B-TJ2-16C | 套 | 1 |  |
| 4 | 手电钻 | J1Z-KP01-13 | 套 | 1 |  |
| 5 | 手电钻 | J1Z-KP08-10C | 套 | 1 |  |
| 6 | 角磨机 | S1M-KP02-100B | 套 | 1 |  |
| 7 | 电动扳手套筒 |  | 个 | 2 | 配于 P1B-TJ2-12C |
| 8 | 电动扳手套筒 |  | 个 | 2 | 配于 P1B-TJ2-16C |
| 9 | 电钻手柄 |  | 个 | 1 | 配于J1Z-KP01-13 |
| 10 | 电钻锁紧扳手 |  | 个 | 1 | 配于J1Z-KP01-13 |
| 11 | 电钻锁紧扳手 |  | 个 | 1 | 配于J1Z-KP08-10C |
| 12 | 角磨机磨片 | φ100 | 个 | 1 | 配于S1M-KP02-100B |
| 13 | 角磨机切割片 | φ100 | 个 | 1 | 配于S1M-KP02-100B |