修理工组合专修工具技术指标

A 采购需求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 修理工组合专修工具 |  | 26 |
|
|

B 技术要求

1. 主要战术技术指标

1.1 温度：存储温度：-40℃～+55℃，工作温度：-20℃～+50℃；

1.2 相对湿度：（95±3）％～（35℃±3℃）％；

1.3 外形尺寸：705×355×185；

1.4 重量：18.5kg。

2. 装箱明细

| 序号 | 名 称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 工具箱 | 705×355×185 | 个 | 1 |  |
| 2 | 钟表起子 | 6件套 | 套 | 1 |  |
| 3 | 活动扳手 | 100mm | 把 | 1 |  |
| 4 | 二爪拉具 | 75mm | 把 | 1 |  |
| 5 | 内六角扳手 | 1.5～10mm（9件套） | 套 | 1 |  |
| 6 | 电烙铁 | 60W | 把 | 1 |  |
| 7 | 多用起子 | 7件套 | 套 | 1 |  |
| 8 | 钢冲 | φ3、φ8mm | 个 | 各1 |  |
| 9 | 普通剪刀 | 170mm | 把 | 1 |  |
| 10 | 平錾 | 12×130mm | 个 | 1 |  |
| 11 | 鲤鱼钳 | 200mm | 把 | 1 |  |
| 12 | 铜冲 | φ16mm | 个 | 1 |  |
| 13 | 裁纸刀 | CZ-47 | 把 | 1 |  |
| 14 | 三爪拉具 |  | 把 | 1 |  |
| 15 | 内六角扳手 | 12mm | 把 | 1 |  |
| 16 | 钢直尺 | 150mm、300mm | 把 | 各1 |  |
| 17 | 活动扳手 | 200mm | 把 | 1 |  |
| 18 | 钢丝钳 | 200mm | 把 | 1 |  |
| 19 | 三爪 | 75mm | 套 | 1 | 配于三爪拉具 |
| 20 | 剥线钳 | 150mm | 把 | 1 |  |
| 21 | 橡塑安装锤 | 0.2kg | 把 | 1 |  |
| 22 | 半圆锉 | 200mm | 把 | 1 |  |
| 23 | 细三角锉 | 150mm | 把 | 1 |  |
| 24 | 中平锉 | 200mm | 把 | 1 |  |
| 25 | 中方锉 | 300mm | 把 | 1 |  |
| 26 | 镊子（弯） | 110mm | 把 | 1 |  |
| 27 | 镊子（尖） | 130mm | 把 | 1 |  |
| 28 | 锯条 | 300mm | 根 | 30 |  |
| 29 | 锯弓 | 300mm | 件 | 1 |  |
| 30 | 什锦锉 | 160mm（8件套） | 套 | 1 |  |
| 31 | 尖嘴钳 | 150mm | 把 | 1 |  |
| 32 | 手虎钳 | 40mm | 具 | 1 |  |